



MASTER EN QUALITE HYGIENE SECURITE ENVIRONNEMENT

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Cette formation a pour objectif de former les étudiants au management de la qualité dans les services, en production, en maintenance industrielle dans des domaines secondaires ou tertiaires, mais aussi dans les autres sous-domaines de management tels que l'environnement ou la santé et sécurité au travail.

COMPETENCES VISEES

- Fournir des produits et services conformes aux normes qualité,
- Concevoir une démarche qualité, c'est-à-dire connaître les référentiels normatifs et réglementaires, animer la transformation des usages et compétences.
- Manager une équipe, acquérir une approche factuelle à la décision, être force de proposition, savoir fédérer autour d'une démarche d'amélioration continue et d'excellence.
- identifier les besoins client et proposer les meilleures solutions, décider des choix techniques et identifier, veiller, intégrer les exigences légales et techniques ainsi que la conformité.

DEBOUCHES

Les métiers spécifiques visés sont :

- Chef de projet environnement et développement durable
- Responsable assurance qualité
- Responsable prévention des risques professionnels
- Responsable sécurité et environnement
- Responsable du service hygiène-sécurité
- Chargé de mission éthique et déontologie

CONDITIONS D'ADMISSION

Modalités d'accès :

Les candidats désirant postuler à ce master devront justifier d'un diplôme de licence ou autre équivalent.

L'accès se fait suite à une étude de dossier et à un entretien

Pièces à fournir :

- 2 photos d'identité
- 1 copie de la carte d'identité ou du passeport légalisée
- 1 Copie du diplôme ou de l'attestation de réussite de la licence